

Tytuł Technologia maszyn	Kod 1010605121010220782
Kierunek Mechanika i Budowa Maszyn	Rok / Semestr 1 / 2
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 10 Ćwiczenia: 10 Laboratoria: - Projekty / semina: -	Liczba punktów 1
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

prof. dr hab. inż. Stanisław Legutko
tel. 61 665 2577
e-mail: : legutko@sol.put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Maszyn Roboczych i Transportu
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2357, fax. (061) 665-2402
e-mail: office_dwmtf@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot kierunkowy dla drugiego stopnia studiów na kierunku Mechanika i budowa maszyn Wydziału Maszyn Roboczych i Transportu

Założenia i cele przedmiotu:

Zapoznanie się z metodyką projektowania procesów technologicznych, nabycie praktycznej umiejętności projektowania procesów technologicznych.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Wykład: Ogólne wprowadzenie do technologii maszyn. Nowe tendencje w technologii maszyn. Proces produkcyjny. Proces technologiczny. Dokumentacja technologiczna. Dane wyjściowe do projektowania procesu technologicznego. Półfabrykaty. Bazy obróbkowe. Naddatki. Dokładność obróbki, błędy. Jakość wyrobu. Warstwa wierzchnia i czynniki ją kształtujące. Oprzyrządowanie technologiczne. Koszty. Technologiczność konstrukcji. Montaż. Projektowanie procesów technologicznych typowych części maszyn. Elementy komputerowo wspomaganego projektowania procesów technologicznych.

Ćwiczenia: Opracowanie projektu procesu technologicznego dla produkcji średnioseryjnej wskazanej części: wykonanie rysunku części, określenie wymiarów półfabrykatu, opracowanie procesu technologicznego (karta technologiczna, karty instrukcyjne obróbki), obliczenie normy czasowej dla wskazanej operacji, opracowanie koncepcji uchwytu dla wskazanej operacji, opracowanie zarysu technologii wybranego narzędzia skrawającego, oszacowanie kosztów.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Wiadomości z zakresu podstawowych technik wytwarzania

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliogramami, ćwiczenia

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Egzamin pisemny, ocena projektu

Bibliografia podstawowa:

1. M. Feld: ?Technologia budowy maszyn?, PWN, Warszawa, 1993.
2. M. Feld: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn?, WNT, Warszawa, 2000.
3. M. Feld: ?Uchwyt obróbkowe?, WNT, Warszawa, 2002.

Wydział Maszyn Roboczych i Transportu

4. K. Pastwa, K. Wieczorowski: ?Materiały pomocnicze do projektowania uchwytów i przyrządów?, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1977, skrypt nr 721.
5. R. Wołk: ?Normowanie czasu pracy na obrabiarkach skrawających do metali?, WNT, Warszawa, 1972.

Bibliografia uzupełniająca:

-